

ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Печать партнера



Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 484 - 01 Settembre 2018 (09/2018)

FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304

E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com

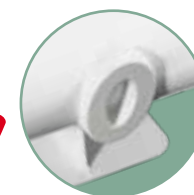
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

ardeNte

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая заглушка



RU

www.fondital.com

Этап 1

НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ СЕКЦИЯ

Этап 2

ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ

Этап 3

ПРОМЫВКА И
ХИМИЧЕСКАЯ
АНТИКОРРОЗИЙНАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТЕЙ

Рadiator модели ArdenTe

ArdenTe разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель ArdenTe идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

Все преимущества радиаторов ArdenTe

- Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- 100% сделано в Италии
- Рабочее давление – 16 бар
- Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- Давление на разрыв: 60 бар
- Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением
- Идеально подходит для систем с низкой температурой
- Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- Модульность: подходит для любого пространства

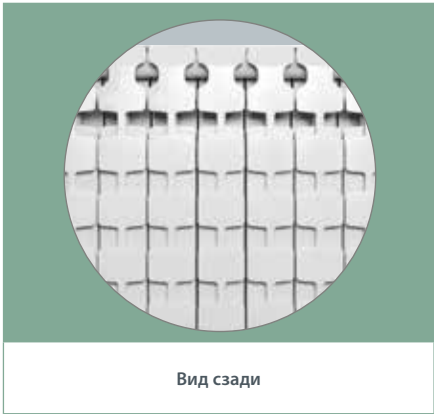


ardeNte



Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 70K	Максимальное рабочее давление	Вес секции
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	ватт/секц.	бар	кг/секция
ARDENTE C2 500/100	97	556	500	80	G1	0,26	169,0	16	1,08

Технические данные подтверждены в соответствии с ГОСТ 31311-2005

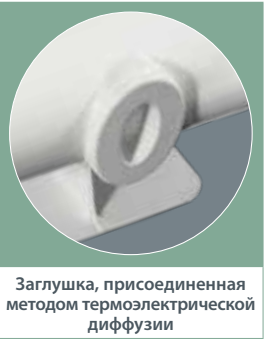


Вид сзади

ArdenTe – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.

ardeNte



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

Fondital представляет новую заглушку - Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.



Радиатор ArdenTe обеспечен 10-летней гарантией с даты установки на все виды производственных дефектов при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке и эксплуатации, а также при правильном обслуживании.