



Химическая стойкость  
по ISO/TR 10358  
Издание 1993-06-01

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетальдегид, уксусный альдегид	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	Н		УУ
		60			
		80			
		100			
Ацетальдегид, уксусный альдегид	40% водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		УУ
		80	УУ		
		100	Н		
Ацетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
	до 10% водный р-р	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Ацетонитрил		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Ацетофенон		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Акрилнитрил	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		У
		60			У
		80			
		100			
Этилакрилат	техн. чистый	20	Н	Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилакрилат	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Адипиновая кислота	насыщенная, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	Н	У
		80	У		
		100			
Аллиловый спирт	96°	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		У
		80			
		100			
Хлорид алюминия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлорид алюминия	насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	УУ		
Сульфат алюминия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Муравьиная кислота*	до 50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Аммиак*	газобразный, техн. Чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Ацетат аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Карбонат аммония	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
-углекислый аммоний		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Хлорид аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
-хлористый аммоний		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	водный р-р, холодный насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Бифторид аммония	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Гидроксид аммония	водный р-р, холодный насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
-нашатырный спирт		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрат аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80	УУ		
		100			
	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	УУ		
		100			
Фосфат аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Сульфат аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Сульфид аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Амилацетат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		У
		60	Н		У
		80			
		100			
Амилалкоголь*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Анилин	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Солянокислый анилин	водный р-р, насыщенный	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Трихлорид сурьмы*	90% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Мышьяковая кислота	80% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Этилацетат - уксусный эфир	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Этиловый спирт*	техн. чистый 96%	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Этиловый спирт*/уксусная кислота (Смесь брожения)	техн. чистый	20	У	У	У
		40		У	У
		60		УУ	У
		80			
		100			
Этиловый эфир	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилбензол	техн. чистый	20	УУ	Н	
		40			
		60	Н		
		80			
		100			
Этилхлорид	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этиленхлорид - Дихлорэтан	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилендиамин	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Этиленгликоль - гликоль	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Оксид этилена	техн. чистый, жидкий	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Гидроксид бария	водный, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соль бария	водный р-р, любая	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бензальдегид	насыщенный, водный р-р	20	У	Н	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Бензин*	свиночный и не содержащий ароматических углеводородов	20	УУ	У	У
		40		У	У
		60	Н	У	УУ
		80			
		100			
Бензойная кислота	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Бензол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		УУ
		60			
		80			
		100			
Бензиловый спирт*	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Янтарная кислота	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Пиво	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Средний уксуснокислый свинец - ацетат свинца	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Тетраэтилсвинец	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бура - тетраборнокислый натрий	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Борная кислота	любой р-р, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Винный спирт* - коньяк	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бромбензол пары брома	высокий	20		Н	
		40	Н	Н	Н
		60			
		80			
		100			
Бром жидкий	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромовая вода	насыщенная, водный р-р	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромистоводородная кислота	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бутадиен°	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80			
		100			
Бутан	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутандиол*	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бутанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	Н		
		100			
Масляная кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			У
		60			УУ
		80			
		100			
Бутилацетат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутилен водный	техн. чистый	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Гликоль бутилена*	техн. чистый	20	у	у	у	
		40	у	у	у	
		60	у	уу	у	
		80				
		100				
Бутилфенол, р-третичный	техн. чистый	20	у	уу	уу	
		40		н		
		60				
		80				
		100				
Бисульфит кальция	холодный насыщенный, водный р-р	20		у		
		40		у		
		60		уу		
		80				
		100				
Хлорид кальция	насыщенный, водный, (любой)	20	у	у	у	
		40	у	у	у	
		60	у	уу	у	
		80	у			
		100	у			
Гидроксид кальция	насыщенный, водный р-р, (суспензия)	20	у	у	у	
		40	у	у	у	
		60	у	у	у	
		80	у			
		100				
Гипохлорид кальция*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у	
		40	у	у	у	
		60	у	у	у	
		80	у			
		100				
-хлоркальк		40	у	у	у	
		60	у			
		80				
		100				
		Нитрат кальция	50% водный р-р	20	у	у
40	у			у	у	
60	у					
80						
100						
Хлор	влажный, 97% газ	20	н	н	н	
		40				
		60				
		80				
		100				
		сухой, техн. чистый	20	н	н	уу
			40			уу
			60			н
			80			
			100			
	жидкий, техн. чистый	20	н	н	н	
		40				
		60				
		80				
		100				
Хлорная вода*	насыщенный раствор	20		у		
		40				
		60				
		80				
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлоралгидрат	техн. чистый	20	уу	н	у
		40			у
		60	н		у
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20	у	н	у
		40	у		у
		60	у		у
		80			
		100			
Хлорбензол	техн. чистый	20	у	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлоруксусная кислота, моно-*	50%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у		у
		80			
		100			
	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20		н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлороформ	техн. чистый	20	уу	н	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорноватая кислота*	10%, водный р-р	20	н	у	у
		40		у	у
		60		уу	
		80			
		100			
	20%, водный р-р	20	н	у	уу
		40		у	
		60		уу	
		80			
		100			
Хлорноватая кислота	< 20%	20	н	у	уу
		40		у	
		60		уу	
		80			
		100			
Хлорсульфоно-вая кислота	техн. чистый	20	н	уу	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенная	20	уу	у	уу
		40		у	уу
		60		уу	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество				
			ПП	ПВХ	ПЕ		
Хлористый водород <sup>o</sup>	техн. чистый, газообразный	20	у	у	у		
		40	у	у	у		
		60	у	уу	у		
		80					
		100					
Хромкалиевые квасцы	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у		
		40	у	у	у		
		60	у	у	у		
		80					
		100					
Хромовая кислота*	до 50% водный р-р	20	уу	уу	уу		
		40	н	уу	н		
		60		н			
		80					
		100					
	любая, водный р-р	20	уу	уу	уу		
		40					
		60					
		80					
		100					
Хромовая кислота	50g	20	н	у	н		
		40		у			
		60		уу			
		80					
		100					
- серная кислота	15g	40		у			
		60					
		80					
		100					
		- вода	35g	60		уу	
80							
100							
Клофен	техн. чистый			20		н	
				40			
		60					
		80					
		100					
- хлордифенил		40					
		60					
		80					
		100					
		Кроноальдегид	техн. чистый	20	у	н	у
40							
60							
80							
100							
Синильная кислота	техн. чистый	20	у	у	у		
		40	у	у	у		
		60	у	уу	у		
		80					
		100					
Гексаметилен <sup>o</sup>	техн. чистый	20	у	н	у		
		40			у		
		60			у		
		80					
		100					
Циклогексанол*	техн. чистый	20	у	у	у		
		40	у	у	у		
		60	уу	у	у		
		80					
		100					
Циклогексанон	техн. чистый	20	у	н	у		
		40	уу		уу		
		60	уу		уу		
		80					
		100					
Дензодрин W		20		у			
		40		у			
		60		у			
		80					
		100					

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Декстрин	стандартный	20	У	У	У
		40		У	У
		60		У	У
		80			
		100			
Диэтиламин	техн. чистый	20	У	УУ	
		40			
		60			
		80			
		100			
Дибутилэфир	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		Н
		60			
		80			
		100			
Дибутилфталат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Дибутилсебацинат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорбензол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	УУ
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Метиловый эфир дихлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Дизель*°		20	УУ	У	У
		40		У	
		60			УУ
		80			
		100			
Дигликолевая кислота*	30% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

  

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Диизобутилкетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60	Н		Н
		80			
		100			
N,N- диметиланилин	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Диметилформальдегид-метилпирролидон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			
Диметиламин	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Дионоилфталат	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Диоктилфталат*	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60	Н		
		80			
		100			
Диоксан	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		У
		60	УУ		У
		80	Н		
		100			
Соль для удобрения	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соли железа	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Уксусная кислота*	техн. чистый,	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80	Н		
		100			
	ледяная уксусная кислота	20	У		У
		40			
		60	УУ		УУ
		80	Н		
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

  

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ангидрид уксусной кислоты*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60			
		80			
		100			
Сульфонат жирного спирта*	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Жирная кислота,>С6*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80			
		100			
Фтор	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Фтористо-водородная кислота*	до 40% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	УУ
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		УУ
		80			
		100			
	70% водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Формальдегид*	40% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			У
		80			
		100			
Формамид	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Фотоэмульсии*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Фотопроявитель*	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60		УУ	УУ
		80			
		100			
Фотоакрепитель*	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60		УУ	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фреон 12 -	техн. чистый	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Фруктовые соки*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Фурфуроловый спирт*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			У
		60	УУ		У
		80			
		100			
Желатин	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Дубильные экстракты,* - растительные	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Дубильная кислота,* - таннин	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Глюкоза - виноградный сахар	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Глицерин	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Гликоколь	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Гликолевая кислота	37% водный р-р	20	У	У	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Мочевина*	до 30% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дрожжи	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Горючие масла		20	УУ	У	УУ
		40	Н	УУ	Н
		60			
		80			
		100			
N-гептан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
N-гексан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Гидразингидрат*	водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Гидрохинон	насыщенный раствор	20		У	
		40		У	
		60			
		80			
		100			
Гидроксиламин-сульфат	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Изобутилацетат	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Изооктан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Изопропанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80	У		
		100	У		
Изопропиловый эфир	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60	Н		Н
		80			
		100			
Йодная настойка	6,5% йод в этаноле	20	У	Н	У
		40			
		60			Н
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетат калия*	насыщенный раствор	20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			
Гидроксид калия - раствор едкого калия	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Сульфат калий-алюминий - квасцы	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бихромат калия*	насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Соль борной кислоты калия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бромат калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80	У		
		100	У		
Бромид калия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Хлорид калия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Хромат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	
		60	У	У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Цианид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Йодид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Нитрат калия	50% водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Перхлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Перманганат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	уу
		80			
		100			
Персульфат калия*	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Фосфат калия	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100			
Сульфат калия	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Кремнефтористоводородная кислота	32% водный р-р	20	у	у	у
		40		у	у
		60		у	у
		80			
		100			
Двуокись углерода - углекислота	техн. Чистый, сухой	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	техн. чистый влажный	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Алкоголь кокосового масла*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	уу		уу
		80			
		100			
Масло кокосового ореха*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	уу
		80			
		100			
Царская водка*	конц 1:3 до 1:6	20	н	у	н
		40		уу	
		60			
		80			
		100			
Крезолу	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	уу	у
		40	у		у
		60			
		80			
		100			
Медная соль	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	уу	у	у
		60	н	уу	у
		80			
		100			
Ланолин* - шерстяной жир	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у		у
		80			
		100			
Льняное масло*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100	у		
Светильный газ, без бензола		20	у	у	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Ликёры		20	у	у	у
		40		у	у
		60			
		80			
		100			
Соли магnezия	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100	у		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кукурузное масло*	техн. чистый	20	у	уу	у
		40	у		у
		60	уу		уу
		80			
		100			
Малеиновая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Джем		20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100	у		
Меласса		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Мелассовое сусло		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Метан - природный газ	техн. чистый	20	у	у	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Метанол* - метилалкоголь	любой	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Метилацетат	техн. чистый	20	у	н	у
		40	у		
		60	уу		
		80			
		100			
Метиламин	32%, водный р-р	20	у	уу	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилбромид	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Метилэтилкетон	техн. чистый	20	У	Н	У	
		40	УУ		УУ	
		60	УУ		Н	
		80				
		100				
Молоко*		20	У	У	У	
		40	У	У	У	
		60	У	У	У	
		80	У			
		100	У			
Молочная кислота*	10%, водный р-р	20	У	У	У	
		40	У	УУ	У	
		60	У	Н	У	
		80	У			
		100	У			
Минеральные масла, не содержащий ароматических углеводородов		20	У	У	У	
		40	У	У	У	
		60	УУ	У	УУ	
		80				
		100				
Минеральная вода		20	У	У	У	
		40	У	У	У	
		60	У	У	У	
		80	У			
		100	У			
Кислотная смесь - серная кислота - азотная кислота - вода		20	Н	У	Н	
		40		УУ		
		60		Н		
		80				
		100				
		50%	20	Н	УУ	Н
		50%	40		Н	
		0%	60			
			80			
			100			
		10%	20	Н	УУ	Н
		87%	40			
		3%	60			
			80			
			100			
		50%	20	Н	У	Н
		31%	40			
		19%	60			
			80			
			100			
50%	20	Н	У	Н		
33%	40		УУ			
17%	60					
	80					
	100					
10%	20	Н	У	УУ		
20%	40		У			
70%	60					
	80					
	100					
Кислотная смесь - азотная кислота 15% - фтористоводородная кислота 3% - серная кислота 18%		20	Н	УУ	УУ	
		40				
		60				
		80				
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кислотная смесь -серная кислота -фосфорная кислота -вода	30% 60% 10%	20	У	У	У
		40	УУ	У	УУ
		60			
		80			
		100			
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Метиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Морфолин	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Mowilith D	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Нафталин	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Ацетат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Бензоат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бикорбонат натрия		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Бисульфат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бисульфит натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бромат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	УУ	УУ
		60			
		80			
		100			
Бромид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Барбонат натрия -сода	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Хлорат натрия*	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хлорид натрия -поваренная соль	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Хлорид натрия*	разбавленный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	УУ		
		80			
		100			
Хромат натрия*	разбавленный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60		УУ	
		80			
		100			
Дисульфит натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Гидросульфит натрия -гидросульфит	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Натрий фтористый	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	
		60			
		80			
		100			



Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Гипохлорид натрия*		20	УУ	У	УУ
-белильный раствор	12,5% активного хлора, водный р-р	40	Н	У	Н
		60		УУ	
		80			
		100			
Йодид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Нитрат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
- селитра		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Нитрит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Оксалат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	
		60		УУ	
		80			
Перборат натрия	насыщенный раствор	20	-	-	-
		40			
		60			
		80			
Перхлорат натрия	насыщенный раствор	20	-	-	-
		40			
		60			
		80			
Персульфат натрия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
Фосфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
Силикат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
- жидкое стекло		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
- сернистый натрий		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Сульфид натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Сульфит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Тиосульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
-фиксирующая соль		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Натроновый щёллок	до 10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
- гидроксид натрия		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
- каустическая сода		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	до 40%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	до 50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Увлажнитель*	до 5%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	
		60	У	УУ	
		80			
		100			
Соль никеля	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Нитробензол	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрозе-газ	разбавленный, влажный	20	У	У	У
		40	УУ		У
		60	Н	УУ	У
		80			
		100			
Нитролуол (о-,м-,р-)	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
Фруктовый пульпер		20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
Фруктовое вино		20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Жиры и масла*, растительные		20	У	У	У
		40	У	УУ	УУ
		60	УУ		
		80			
		100			
Пары растительного масла*	ограничено	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Оливковое масло*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	У		
		100			
Масляная кислота	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			
Щавелевая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Озон*	до 2%, в воздухе	20	УУ	У	УУ
		40	Н		Н
		60			
		80			
		100			
	холодный насыщенный, водный р-р	20	УУ	У	УУ
		40	Н	У	Н
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Пальмитиновая кислота*	техн. чистый	20	УУ	У	УУ
		40			
		60	Н		
		80			
Пальмовое масло*		20	У	У	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80			
Пальмоядровое масло		20	У	У	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80			
Парафиновая эмульсия	стандартный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ		УУ
		80			
Парафиновое масло		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
Перхлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
-тетрахлорэтилен		20			
		40			
		60			
		80			
Хлорная кислота*	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
	70%, водный р-р	20	УУ	УУ	У
		40	Н		УУ
		60			Н
		80			
Петролейный эфир*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	УУ
		60	УУ	У	УУ
		80			
Петролеум	техн. чистый	20	У	У	У
		40	УУ		У
		60	УУ		УУ
		80			
Фенол*	до 10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		УУ
		80			
Фенол*	до 90%, водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
Фенилгидразин	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фенилгидразин-хлоргидрат	водный р-р	20	У	УУ	
		40	УУ		
		60	УУ		
		80			
Фосген*	жидкий, техн. чистый	20	УУ	Н	
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
	газообразный, техн. чистый	20	УУ	У	УУ
		40		УУ	
		60		УУ	
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Хлориды фосфора:*		20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
-трихлорид фосфора	техн. чистый	40			
		60			
		80			
		100			
-пентахлорид фосфора		60	УУ		УУ
		80			
		100			
-фосфорилхлорид		20	ng	ng	ng
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Фосфорная кислота	до 30%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		20			
		40			
		60			
		80			
	до 50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		20			
		40			
		60			
		80			
	85%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	У		
		20			
		40			
		60			
		80			
Фталевая кислота*	насыщенный водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Пикриновая кислота,*	1%, водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Поташ	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		
		80			
-карбонат калия		20	У	У	У
		40	У		
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сжатый воздух, маслосодержащий		20	УУ	УУ	У
		40			У
		60			
		80			
Пропан	техн. чистый жидкий	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Пропанол,*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
Пропаргилалкоголь*	7%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Пропионовая кислота*	50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
	техн. чистый	20	У	У	У
		40	УУ	УУ	УУ
		60	УУ	УУ	УУ
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Пропиленгликоль*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Пиридин	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Ртуть	чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Соли ртути	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
Ramasit	стандартный	20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			
		20			
		40			
		60			
		80			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Говяжий жир-эмульсия, <sup>*</sup> осерненный	стандартный	20	у	у	у	
		40				
		60				
		80				
		100				
Азотная кислота <sup>*</sup>	6,3%, водный р-р	20	у	у	у	
		40		у	у	
Внимание:		60	уу	у	у	
		80				
при клеевом соединении Н-ПВХ		100				
		учитывать вводную часть 2.3.1				
	до 40%, водный р-р	20	уу	у	уу	
		40		у		
		60	н	уу	н	
		80				
		100				
Азотная кислота	65%, водный р-р	20	н	уу	уу	
		40		уу	н	
		60		н		
		80				
		100				
	85%	20		н		
		40				
		60				
		80				
		100				
Соляная кислота	5%, водный р-р	20	у	у	у	
		40	у	у	у	
		60	у	уу	у	
		80				
		100				
Внимание:		80	уу			
		100				
при клеевом соединении ПВХ-У		учитывать вводную часть 2.3.1				
		10%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у	
		60	уу	уу	у	
		80	уу			
Соляная кислота	до 30%, водный р-р	20	у	у	у	
		40	уу	у	у	
		60	уу	уу	у	
		80	н			
		100				
	36%, водный р-р	20	у	у	у	
		40	уу	у	у	
		60	н	уу	у	
		80				
		100				
Кислород	техн. чистый	20	у	у	у	
		40		у	у	
		60	уу	у	уу	
		80				
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Смазка <sup>*</sup>		20	уу	у	у
		40		у	у
		60		у	уу
		80			
		100			
Сера	техн. чистый	20	у	уу	у
		40	у	н	у
		60	у		у
		80	у		
		100			
Двуокись серы	техн. чистый, сухой	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
	либож, влажный	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
	техн. чистый жидкий	20	н	н	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Сернистый углерод	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Сульфид натрия		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Серная кислота <sup>*</sup>	до 40%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
Внимание:		60	у	уу	у
		80			
при клеевом соединении Н-ПВХ		учитывать вводную часть 2.3.1			
		100			
Серная кислота <sup>*</sup>	до 60%, <sup>*</sup> водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
	до 80%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	уу	у	уу
		80			
		100			
	90%, водный р-р <sup>*</sup>	20	уу	у	уу
		40		у	
		60			
		80			
		100			
	96%, водный р-р <sup>*</sup>	20	н	у	н
		40		у	
		60		уу	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сероводород	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	уу
		80			
		100			
	насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Сернистая кислота	насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Озерная вода, морская вода		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100	у		
Мыльный раствор <sup>*</sup>	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Соль серебра	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
	суспензия	40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
Силиконовое масло		20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у	н	у
		80			
		100			
Веретённое масло		20	у	уу	уу
		40	уу		
		60	н		уу
		80	у		
		100	у		
Кислоты прядильных ванн <sup>*</sup> CS <sub>2</sub> -содержащий	100 мг CS <sub>2</sub> /л	20	у	у	у
		40		у	
		60			
		80			
		100			
	200 мг CS <sub>2</sub> /л	20	у	уу	у
		40			
		60			
		80			
		100			
	700 мг CS <sub>2</sub> /л	20	у	н	у
		40			
		60			
		80			
		100			
		120			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Спиртные напитки	ок. 40%	20	у	у	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Раствор крахмала	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Крахмальная патока	стандартный	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Стеариновая кислота*	техн. чистый	20	у	у	у
		40		у	
		60	уу	у	уу
		80			
		100			
Жир*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Живичное масло*	техн. чистый	20	н	у	уу
		40		уу	уу
		60			
		80			
		100			
Тетрахлорметан	техн. чистый	20	н	н	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетрагидрофуран	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетралин	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Толуол	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40	н		
		60			н
		80			
		100			
Трианоламин*	техн. чистый	20	у	уу	у
		40			у
		60			у
		80			
		100			
Трибутилфосфат	техн. чистый	20	у	н	у
		40	у		у
		60	у		у
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Трихлорэтан	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлорэтилен	техн. чистый	20	уу	н	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	у	уу	у
		40	у		уу
		60	у		н
		80			
		100			
50%, водный р-р		20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у		у
		80			
		100			
1,1,2-трифлуор,*	техн. чистый	20		у	
		40		у	
		60			
		80			
		100			
1,2,2-трихлорэтан-фреон 113		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Трикрезилфосфат*	техн. чистый	20	у	н	у
		40			у
		60	уу		у
		80			
		100			
Триоктилфосфат*	техн. чистый	20	у	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Урина		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Вазелин	техн. чистый	20	у	уу	уу
		40		н	
		60	уу		н
		80			
		100			
Вазелиновое масло		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Винилацетат	техн. чистый	20	у	н	
		40			
		60	уу		
		80			
		100			
Винилхлорид	техн. чистый	20		н	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Вискозно-пряильный раствор		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Спирт воска*	техн. чистый	20	уу	у	уу
		40	н	у	н
		60		у	
		80			
		100			
Моющие средства*	обычные для моющих растворов	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100			
Вода		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
-дестилированная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
-деионизированная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
-обессоленная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
Вода, питьевая вода, хлорированная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
Вода, сточная вода без органических растворителей		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
Вода, конденсат		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100	у		
Водород	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100	н		
Пероксид водорода*	10%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
	30%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	уу		у
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20		у	у
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	90%, водный р-р*	20	Н	У	У
		40			
		60			Н
		80			
		100			
Вина, красные и белые	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Винный уксус* -уксус	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Винная кислота	любая, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Диметилбензолы	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли цинка	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Олово-II-хлорид	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Лимонная кислота	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Сахарный сироп	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

## Пояснение обозначений

У	Устойчивый
УУ	Условно устойчивый
Н	Неустойчивый
-	не тестировалось
*	Образование трещины напряжения
°	вздутие, размягчение